212 $FOR\widehat{E}TS$

Les chiffons qui peuvent servir à la fabrication du papier ne sont pas en très grande abondance et cette matière est d'ailleurs trop coûteuse pour la confection du papier à bas prix. Depuis longtemps, les papetiers avaient reconnu la possibilité d'utiliser les fibres provenant de la tige, des feuilles et d'autres parties de nombreuses plantes ligneuses, mais comme on en tirait très peu de cellulose, on fut amené à essayer le bois. Après avoir expérimenté diverses essences, l'épinette et le sapin-baumier furent reconnus parfaitement adaptables à la fabrication de presque toutes les catégories de papier, hormis le papier de luxe.

La préparation préliminaire se fait fréquemment à la pulperie, mais il existe au Canada un certain nombre d'établissements spécialisés dans le tronçonnage et l'écorçage, dans le voisinage immédiat des chantiers, afin de dimineur les frais de transport par chemin de fer, spécialement sur le bois destiné à l'exportation. Le bois de pulpe est mesuré à la corde (4' x 4' x 8' de bois empilé), laquelle équivaut approximativement à 500 pieds mesure de planche, ou à 90 pieds cubes de bois massif.

Il existe au Canada quatre méthodes de fabrication, dont une mécanique et trois chimiques. Four leur description détaillée voir pages 294 et 295 de l'Annuaire de 1931.

Production de pulpe.—Le tableau 6 relate la production totale de pulpe au Canada depuis 1920 jusqu'à 1930 inclusivement, avec distinction entre la pâte de bois mécanique et la pulpe chimique. Les statistiques comparatives pour les années 1908 à 1919 paraissent à la page 297 de l'Annuaire de 1931.

Année.	Production totale.		Pulpe mécanique.		Pulpe chimique.	
	Quantité.	Valeur.	Quantité.	Valeur.	Quantité.	Valeur.
	tonnes.	\$	tonnes.	\$	tonnes.	\$
1920 1921 1922 1923 1924 1925 1926 1926 1927 1928 1929 1930	1,960.102 1,549.082 2,150.251 2,475,904 2,465.011 2,772,507 3,229,791 3,278,978 3,608,045 4,021,229 3,619,345	141,552,862 78,338,278 84,947,598 99,073,203 90,323,972 100,216,383 115,154,199 114,442,550 121,184,214 129,033,154 112,355,872	1,090,114 931,560 1,241,185 1,419,547 1,427,782 1,621,917 1,901,268 1,922,124 2,127,699 2,420,774 2,283,130	49,890,337 32,313,848 31,079,429 37,587,379 36,165,901 39,130,117 44,800,257 44,174,811 47,549,324 51,617,360 43,317,494	848,528 612,467 897,533 1,012,092 986,242 1,084,992 1,125,178 1,278,572 1,392,755 1,501,273 1,265,057	90,053,999 45,929.513 53,615,692 60,674,518 53,313,823 59,969,673 69,220,427 69,169,002 72,500,188 76,198.051 63,156,351

6.—Production de pulpe mécanique et chimique, de 1920 à 1930.

En 1920 cette industrie a produit 1,960,102 tonnes. Il y eut récession en 1921 mais la production de 1922 a plus que repris le terrain perdu. Depuis lors, à l'exception de 1924, chaque année a donné des progrès sur la précédente, 1929 créant un nouveau record pour l'industrie avec la production de 4,021,229 tonnes. Mais en 1930, la production est tombée à 3,619,345 tonnes, soit à 10 p.c. de moins qu'en 1929.

En 1930, 32 moulins fabriquent exclusivement de la pulpe et 49 de la pulpe et du papier. Ces 81 établissements ont produit 3,619,345 tonnes de pulpe valant \$112,355,872 comparativement à 4,021,229 tonnes, valant \$129,033,154 en 1929. Le la production totale de 1930, 2,741,310 tonnes de pulpe, valant \$70,308,009, ont été fabriquées par les usines combinées de pulpe et papier et ont été consommées sur place. Le reste, 108,028 tonnes, valant \$4,991,471, a été fabriqué pour la vente au Canada, tandis que 770,007 tonnes, valant \$37,056,392, ont été fabriquées pour

¹ Ces totaux comprennent quelques variétés non spécifiées de pulpe et des résidus.